Manuel d'utilisation FV300

Banderoleuse horizontale semi-automatique

Fabricant de feuillard plastique, machines et accesoires pour l'emballage.

CE

FV 300

50 90

FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

INDEX

1. Introduction.

2. Caractéristiques techniques et références FROMM.

3. Composants principaux.

   3.1. Cerceau porte-bobines.
   3.2. Porte-bobine.
   3.3. Porte d'accès.
   3.4. Tableau électrique.
   3.5. Pédale de mise en marche.

4. Instructions de sécurité.

5. Installation.

6. Fonctionnement du tableau électrique.

   6.1. Interrupteur général.
   6.2. Bouton d'arrêt d'urgence.
   6.3. Variateur de vitesse.
   6.4. Bouton de Réarmement.

7. Ajustements et réglages.

   7.1. Chargement de la bobine sur la machine.
   7.2. Filetage du film (Pour configuration avec système de cutter).
   7.3. Réglage de la tension du film.
   7.4. Réglage de la densité du film.
   7.5. Réglage de la dimension du paquet.
   7.6. Comment banderoler un produit?

8. Entretien.

9. Avaries.

10. Liste des composants, schéma électrique et Schéma pneumatique.

    10.1. Liste de composants.
    10.2. Schéma électrique.
    10.2. Schéma pneumatique (Pour configuration avec système de cutter).

1 Introduction.

Nous vous remercions d´avoir choisi les machines **FV 300/50, et FV 300/90**.
Ces modèles réputés bénéficient d´une technologie de pointe, d´une manipulation aisée et d´une maintenance allégée. Pour assurer un meilleur profit de vos **FV 300/50, et FV 300/90**, nous vous prions de lire attentivement le présent manuel. Il est de la responsabilité du client que tout le personnel autorisé à travailler sur ces machines, ainsi que les techniciens de maintenance, lisent et comprenent le manuel d'utilisation, en portant particulièrement leur attention sur les mesures de securité suivantes.
Cette machine est destinée à l'emballage de produits de manière horizontale avec du film étirable. Toute autre utilisation que celle-ci sera considérée comme **non conforme.**

Pour un rendement optimal de sa banderoleuse, utilisez toujours le film étirable FROMM original, fabriqué en tenant compte des caractéristiques techniques de votre équipement. En plus de prolonger la vie de votre banderoleuse, vous éviterez des avaries données par l'utilisation de films inadéquats.

IMPORTANT!

Ne pas jeter ce manuel.

1. S´assurer d´avoir bien lu toutes les instructions avant de mettre en service la machine.
2. Pour une utilisation optimale de cette machine nous vous recommandons l´utilisation de film "**FROMM**".
3. Seules les personnes ayant reçu une formation au préalable pourront utiliser cette machine.
4. Avant de réviser, nettoyer ou ajuster la machine, n´oubliez pas de la débrancher.
5. Ne pas introduire les mains ou toute autre partie corporelle entre la courroie et le moteur.
6. Ne pas déconnecter le micro-rupteur de sécurité.

FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

2 Caractéristiques techniques.

		FV 300 50	FV 300 90
Références FROMM		31.3001	31.3002
Poids		150 Kg	185 Kg.
	Hauteur	1410 mm	1705 mm
Dimensions	Largeur	1000 mm	1410 mm
	Longueur	425 mm	500 mm
Qualité de film		**FROMM** F10,23,1300	
Largeur de film		100 mm	170 mm
Epaisseur de film		23 microns	
Références film FROMM		37.5296	37.5297
Tension du travail		230V	
Dim. Maxi. Colis carré		346x346xL (mm)	625x625xL (mm)
Niveau Sonore maxi.		71 db	

FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

3 Composants principaux.

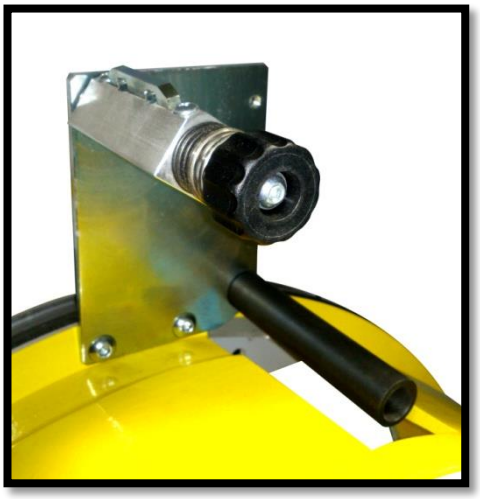
3.1 Plateau porte-bobines.

Il est l'élément de rotation sur lequel sont montés les porte-bobines. Il est monté sur quatre ou cinq roulements (selon le modèle) pour un fonctionnement silencieux, entraîné par un moteur électrique par l'intermédiaire d'une courroie trapézoïdale avec peu d'entretien et d'usure.

3.2 Porte-bobine.

C'est le support des bobines de film étirable et il se compose de:

- Un axe de montage pour bobine avec blocage sans outils, et freinage pour augmenter ou diminuer la densité et la tension exercée par le film étirable sur le produit.
- Un axe accompagnateur pour guider le film étirable.



3.3 Porte d'accès.

Elle permet de changer la bobine de film et donne aussi accès à l'ajusteur de tension de la bande de film du porte-bobine. Elle est fournie d'un dispositif qui arrête le fonctionnement de la machine dès que la porte s'ouvre et allume la lumière pilote signalant l'arrêt et l'ouverture de la porte

3.4 Tableau électrique.

Il est fourni avec les élements de contrôle :
Tableau de contrôle avec les différents boutons, voyants, variateur de vitesse du porte-bobine, un dispositif de blocage et de bouton d'arrêt d'urgence avec voyant rouge

3.5 Pédale de mise en marche.

Elle est recouverte d'une protection pour éviter que la machine ne démarre accidentellement

.

4 Instructions de sécurité.

Les banderoleuses **FV 300/50 et FV 300/90** ont été conçues et fabriquées pour garantir le maximum de sécurité pendant son utilisation.

1. Consulter le mode d'emploi avant d'utiliser la machine,
2. Ne pas travailler en milieu explosif,
3. Ne pas utiliser d'eau ou de vapeur d'eau pour laver la machine.
4. N'utiliser que les pièces de rechange de FROMM. En cas contraire, FROMM pourra annuler la garantie et les prestations qui vont avec.

5 Installation.

Pour installer les machines **FV 300/50 et FV 300/90**, suivre les instructions suivantes:

1. Positionner la machine à l'endroit choisi.
2. Régler les pieds télescopiques à la hauteur de travail souhaitée.
3. Régler les supports des rouleaux de guidage horizontaux à la hauteur voulue.
4. Règler les rouleaux de guidage verticaux à la largeur voulue.
5. Connecter l'appareil à l'alimentation électrique et d'air comprimé.
6. Placer les rouleaux du film étirable.

La machine est maintenant prête à commencer les travaux.

FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

6 Fonctionnement du tableau électrique.

TABLEAU DE CONTROLE - Le tableau de contrôle est situé sur le capot latéral gauche et est composé des éléments suivants :

6.1 Interrupteur général.

Bouton lumineux (ON/OFF): utilisé comme interrupteur général.

6.2 Bouton d'arrêt d'urgence.

Quel que soit la situation de fonctionnement de la machine, le fait d'appuyer sur ce bouton déclenchera l'arrêt automatique de la machine.

FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

6.3 Variateur de vitesse.

Le variateur de vitesse du plateau porte-bobine permet d'ajuster la densité de film étirable sur les produits.

6.4 Bouton de Réarmement.

Le bouton de réinitialisation (reset) est un système de sécurité qui empêche la machine d'être utilisée après une panne de courant. Il faudra appuyer de nouveau sur ce bouton pour continuer à travailler après une telle situation, ou encore après que le bouton Stop ait été enclenché, ou après l'ouverture de la porte d'accès.

.

FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

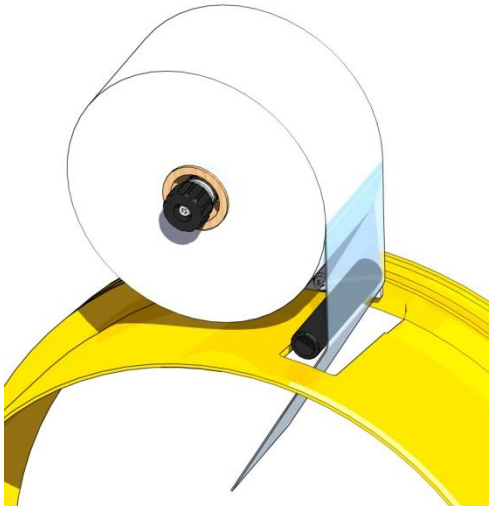
Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

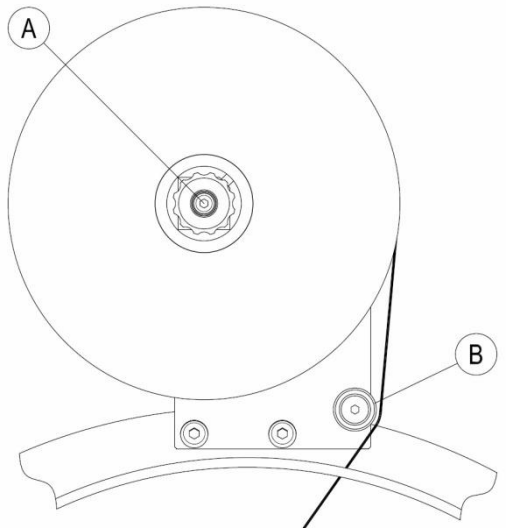
7 Ajustements et réglages.

7.1 Chargement de la bobine sur la machine.

1. Ouvrir la fenêtre d'accés (Voir 3.3).
2. Placer une nouvelle bobine de film sur l'axe porte-bobine (**A**) de façon que l'extrêmité du film sorte par la partie supérieure droite de celui-ci.
3. Attraper l'extrêmité de la bande du film et la passer de façon à envelopper le rouleau pré-tendeur (**B**).
4. Ensuite introduire le film jusqu'au centre du plateau de la machine par l'orifice du capot de protection.
5. Fermer la fenêtre d'accès et appuyez sur le bouton RESET (Voir 6.4).

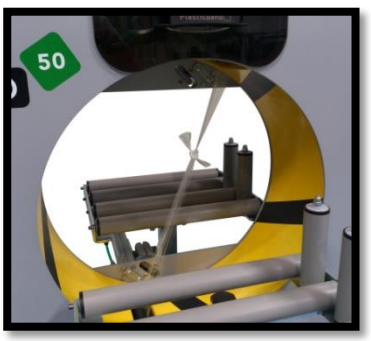
Important: Pour le bon fonctionnement de la machine, insérer les tubes de bobine au fond du porte-bobines, pour éviter d'endommager les composants internes de l'appareil.
FROMM recommande de travailler avec deux bobines simultanément et les maintenir avec environ la même quantité de film afin d'empêcher qu'elles ne se déplacent pendant les rotations à haute vitesse.





7.2 Filetage du film (Pour configuration avec système de cutter).

Pour le filetage de la machine, il faut lier chaque extrémité du tronçon des deux bobines pour les sortir par les trous de la bague de protection dans le centre de la bobine, et en appuyant sur la pédale pour démarrer le cycle de l'appareil. Le film est fileté
Eventuellement, pour gagner du temps, vous pouvez maintenir les extrémités du film étirable pour emballer le produit avec votre main et appuyez sur la pédale. Lorsque vous relâchez la pédale les bobines sont automatiquement filetées.



7.3 Réglage de la tension du film.

Pour atteindre le niveau de tension voulu, il suffit d'actionner la poignée de réglage de la tension (A), dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension, et dans le sens inverse pour la réduire. En réglant la tension, le film exerce une pression plus importante sur le produit. On obtient également un étirement du film et par là-même une économie de celui-ci.
Attention: Une tension excessive du film peut entrainer des ruptures fréquentes de celui-ci.

7.4 Réglage de la densité du film.

Pour atteindre un niveau de densité voulu dans le banderolage, il suffira de régler la vitesse d´entrée du paquet. En la diminuant on donnera une densité plus importante et en l´augmentant, on réduira la densité de la bande de film sur le paquet.

7.5 Réglage de la dimension du paquet.

Pour un emballage optimal, il est important de régler la position des tables à rouleaux par gravité. Pour régler la hauteur de la table desserrer la poignée (voir l'image), située sous la table, et de les régler à la position souhaitée.

La hauteur idéale permettra à la section centrale du paquet de coïncider approximativement avec le centre du plateau porte-bobine.

De même, les cylindres verticaux doivent être ajustés latéralement de sorte que lorsque l'on avance le produit, il soit prit en charge par les rouleaux et donc éviter les mouvements brusques du produit, ce qui pourrait provoquer la rupture du film.

7.6 Comment banderoler un produit?

a) En premier lieu, saisir l'extrêmité de la bande de film venant du porte-bobines et qui sortent de l'orifice du capot de protection, le fixer sur le paquet à emballer, **en le maintenant avec la main** et en exerçant une légère pression sur celui-ci.
b) Ensuite actionner la pédale électrique, sans lâcher l'extrêmité du film, jusqu'à ce que les premiers tours maintiennent celui-ci.
c) Progressivement il ne sera plus nécessaire de maintenir l'extrêmité du film, et il sera alors possible de commencer à déplacer le produit au travers de l'arc et sur les rouleaux horizontaux.
d) Une fois l'emballage du paquet terminé, relâcher la pédale électrique et quand le plateau giratoire est arrêté, couper le film à la main ou à l'aide d'un cutter.

8 Entretien.

Seules les personnes *avec* une formation faite au préalable pourront utiliser cette machine.
Sauf cas exceptionnels, déconnecter la machine de tous branchements électriques et utiliser des lunettes de sécurité avec protection latérales.
Utiliser les outils adéquats. Ne jamais ajuster, réparer ou laver la machine lors de son fonctionnement. Ne pas travailler en milieu explosif.

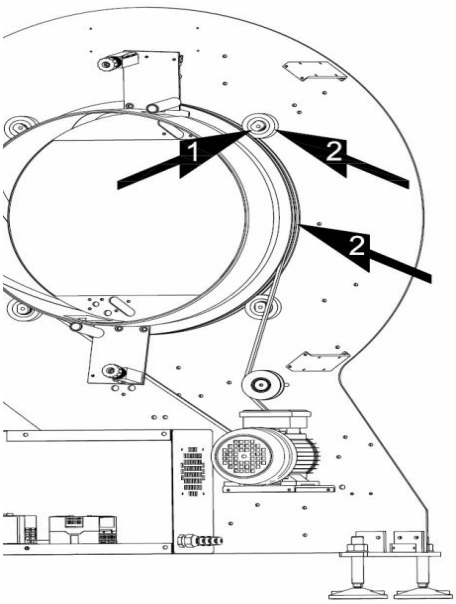
Généralités.
Réviser périodiquement la courroie de transmission pour la remplacer quand elle présente des symptômes d´avaries qui pourraient affecter le fonctionnement normal de la machine.

Signaux, avis, panneaux d'affichage. (Pour la prévention de **risques résiduels**). Veuillez les réviser à fin de garantir leur lisibilité et compréhension. En cas contraire, songez à les remplacer par d'autres en bon état.

Graissage. (Après 250 heures d'opération)
Retirer la graisse usagée avec une brosse et en mettre une nouvelle sur les endroits suivants :

1. Roulements de l´arc porte-bobines
2. Roulements de la poulie de tension de la courroie
3. Guide / positionnement des roulements dans l'anneau porte bobine.

Important : Ne pas mettre de la graisse dans le guide / positionnement de la courroie, cela peut faire patiner la courroie et emêcher le porte-bobine de tourner.



9 Avaries

SYMPTOME : Blocage de la machine.	
CAUSE	**SOLUTION**
1. Un des dispositifs de sécurité est activé. **2.** Blocage du variateur de fréquence. **3.** Automate hors séquence. **4.** Fusibles fondus. **5.** La courroie de transmission de l´arc porte-bobines patine.	**1.** Appuyer sur RESET. Vérifier que la fenêtre est fermée. **2.** Stopper la machine pendant 20 secondes puis remettre en marche. **3.** Stopper la machine pendant 20 secondes puis remettre en marche. **4.** Remplacer les fusibles. **5.** Tendre la courroie en serrant la vis.

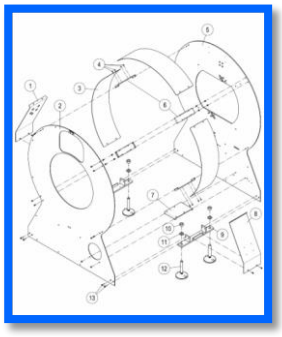
SYMPTOME : Rupture fréquente du film étirable.	
CAUSE	**SOLUTION**
1. Commande de réglage de pression trop serrée. **2.** Vitesse d'entrée du produit trop rapide. **3.** Le produit est décentré par rapport au centre du plateau. **4.** Vitesse trop élevée du plateau giratoire.	**1.** Réduire la pression. **2.** Réduire la vitesse. **3.** Recentrer le produit au milieu des tapis d'entrée et de sortie et des rouleaux verticaux. **4.** Réduire la vitesse.

FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

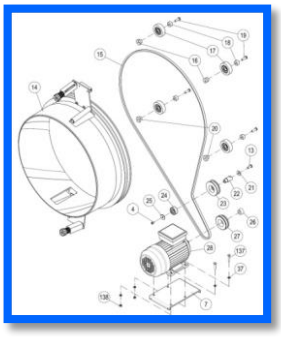
Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

10 Liste des composants.

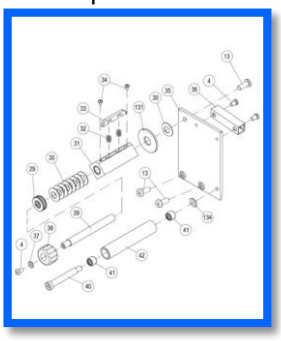
- Ensemble armature.



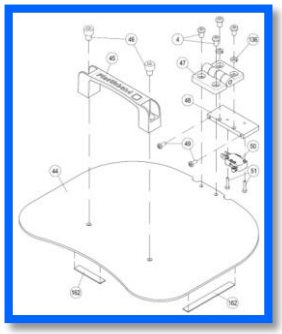
- Ensemble transmision.



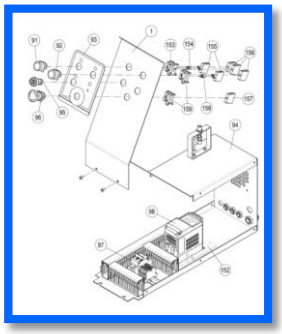
- Ensemble porte-bobines.



- Ensemble fermeture de sécurité.

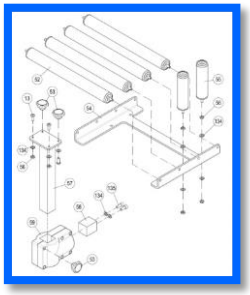


- Tableau de controle.

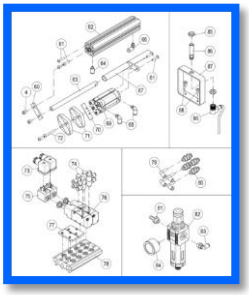


Options

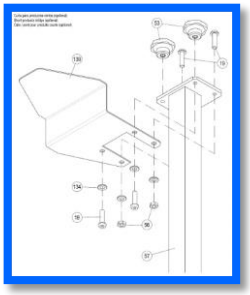
- Chemin rouleaux gravité.



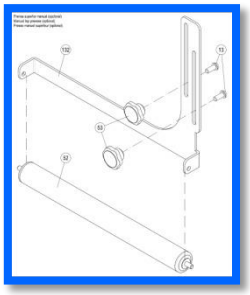
- Ensemble coupant.



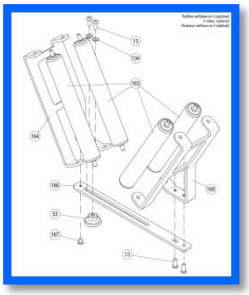
- Cale/pont produits courts.



- Presse manuel supérieur.



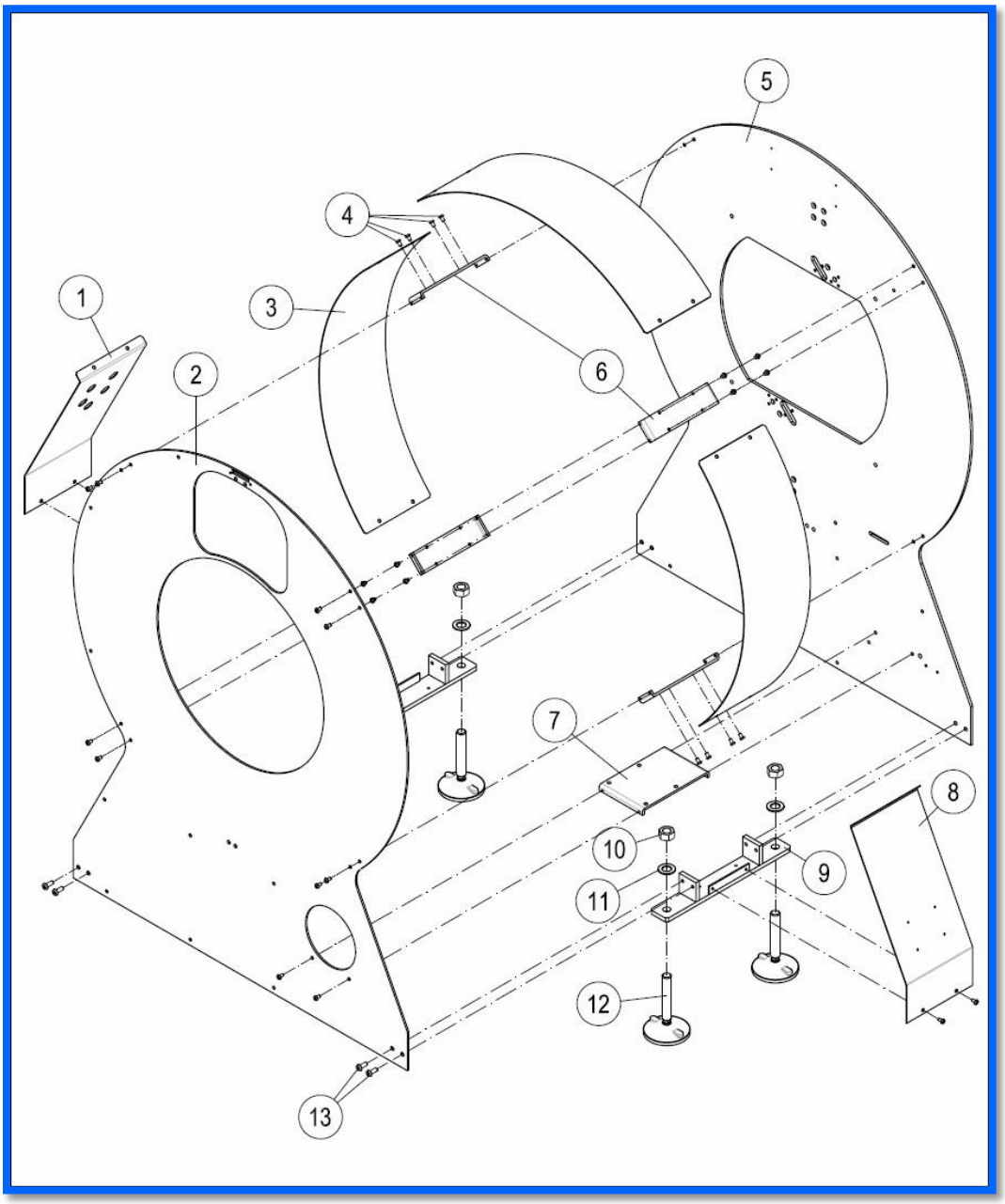
- Rouleaux verticaux en V.



FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

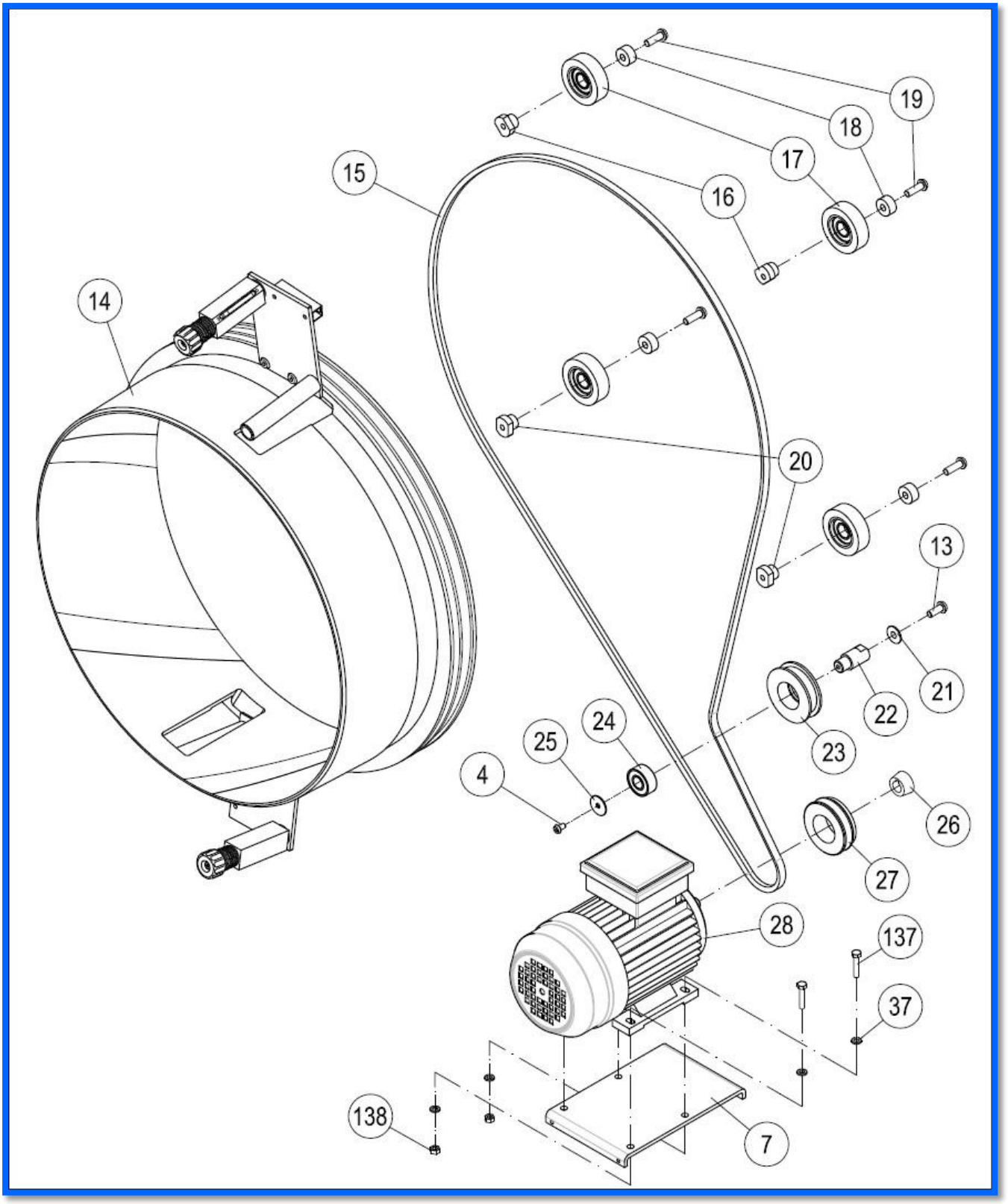
- **Ensemble armature.**



FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

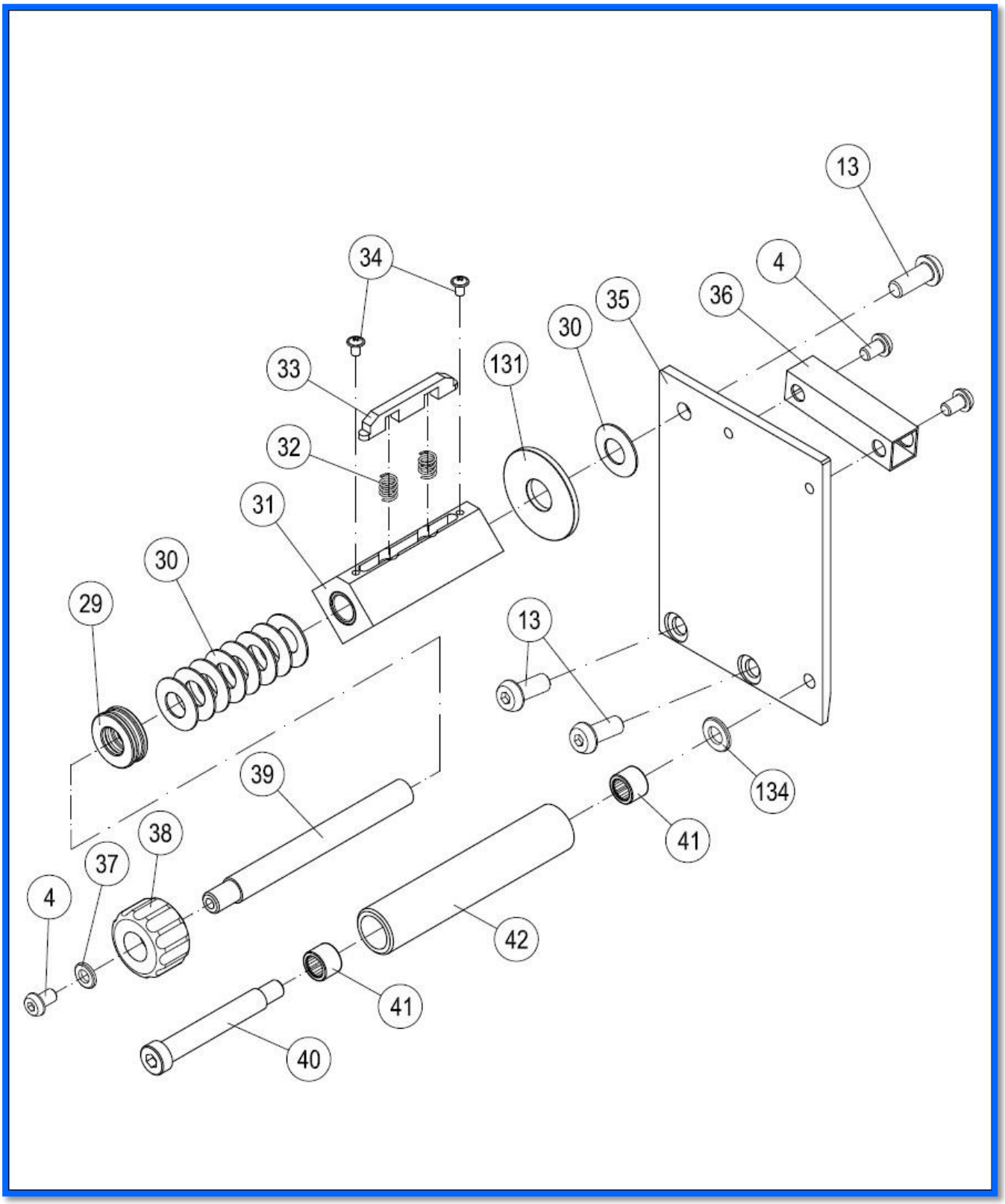
- **Ensemble transmision.**



FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

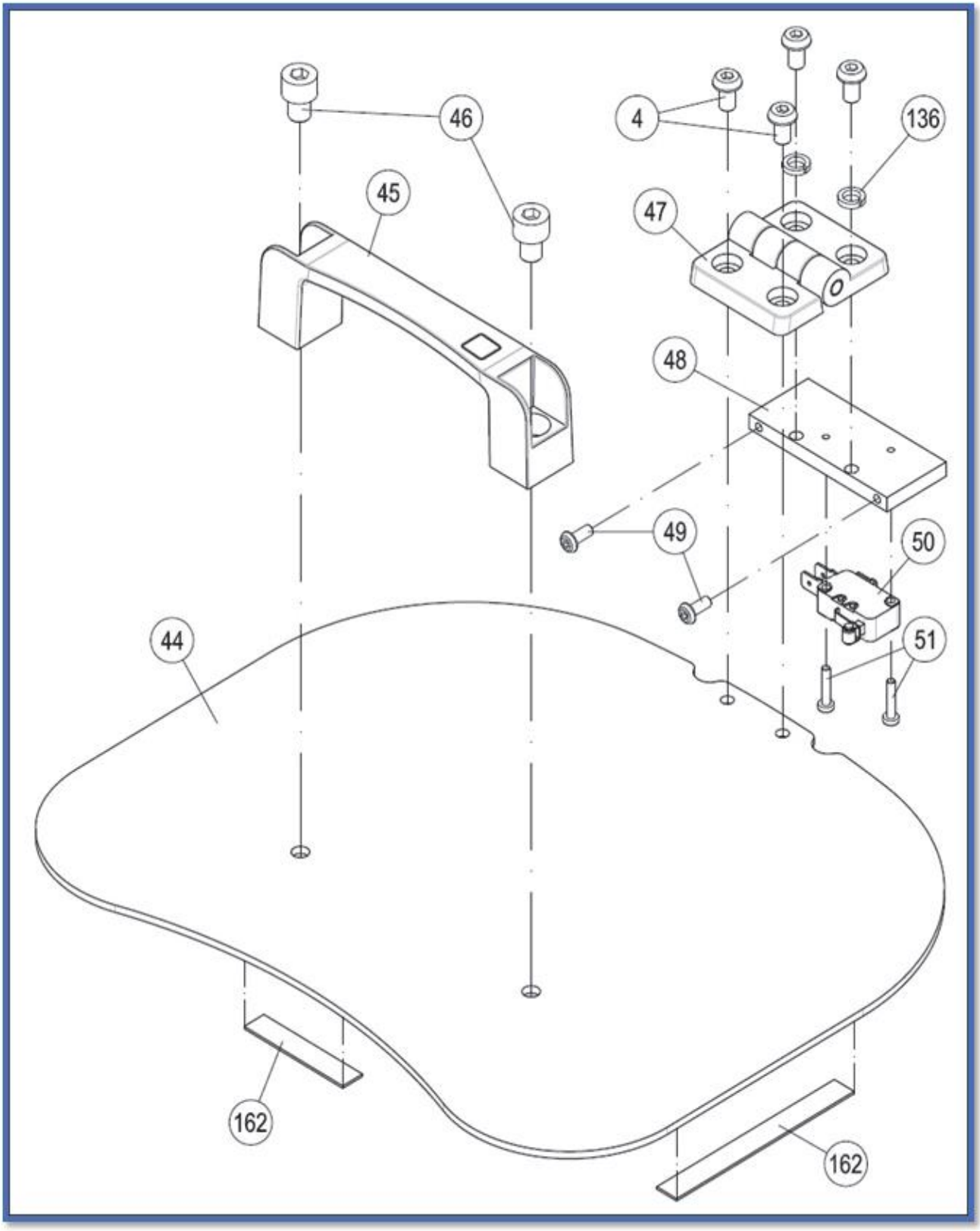
- **Ensemble porte-bobines.**



FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

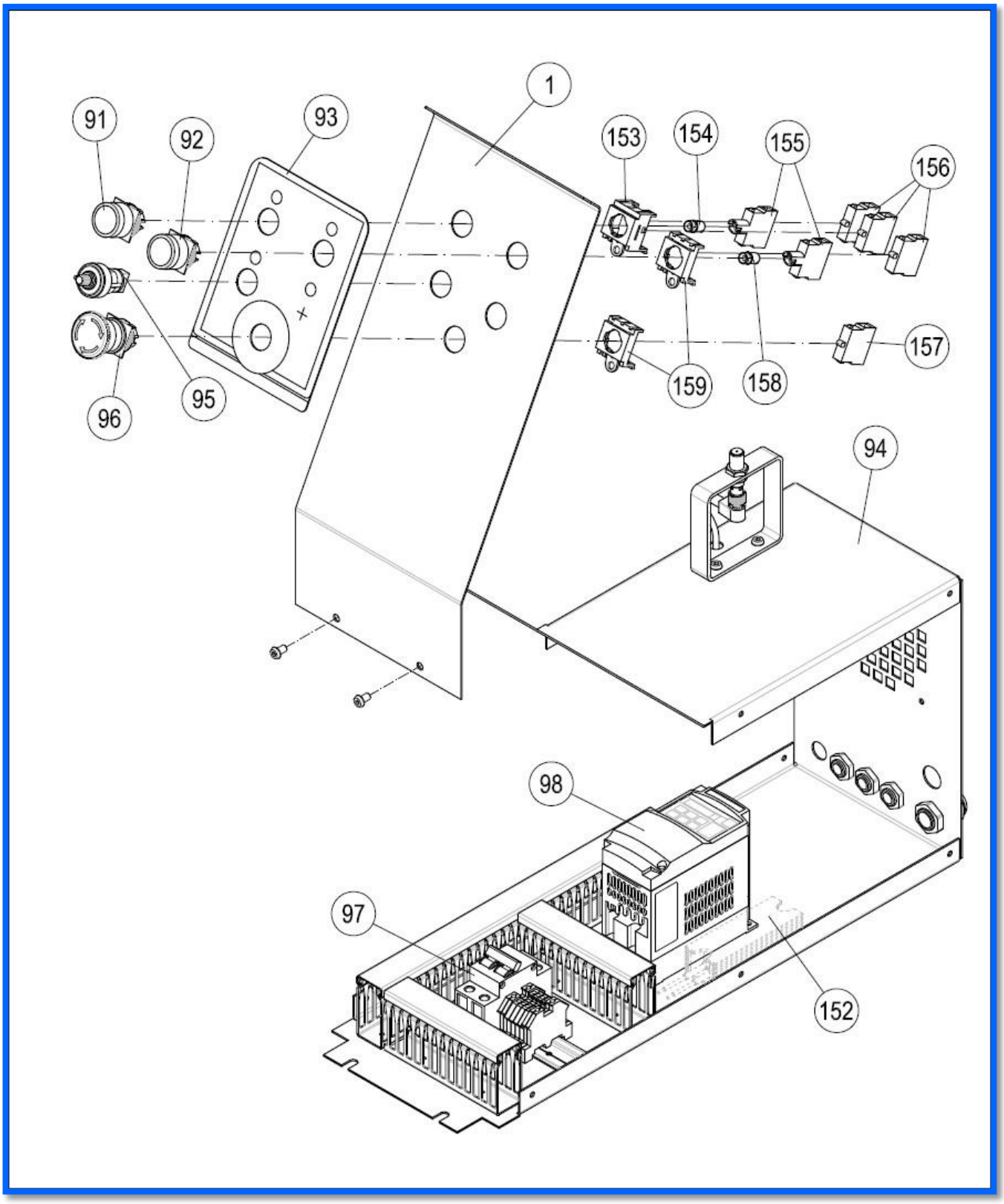
- **Ensemble fermeture de sécurité**



FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

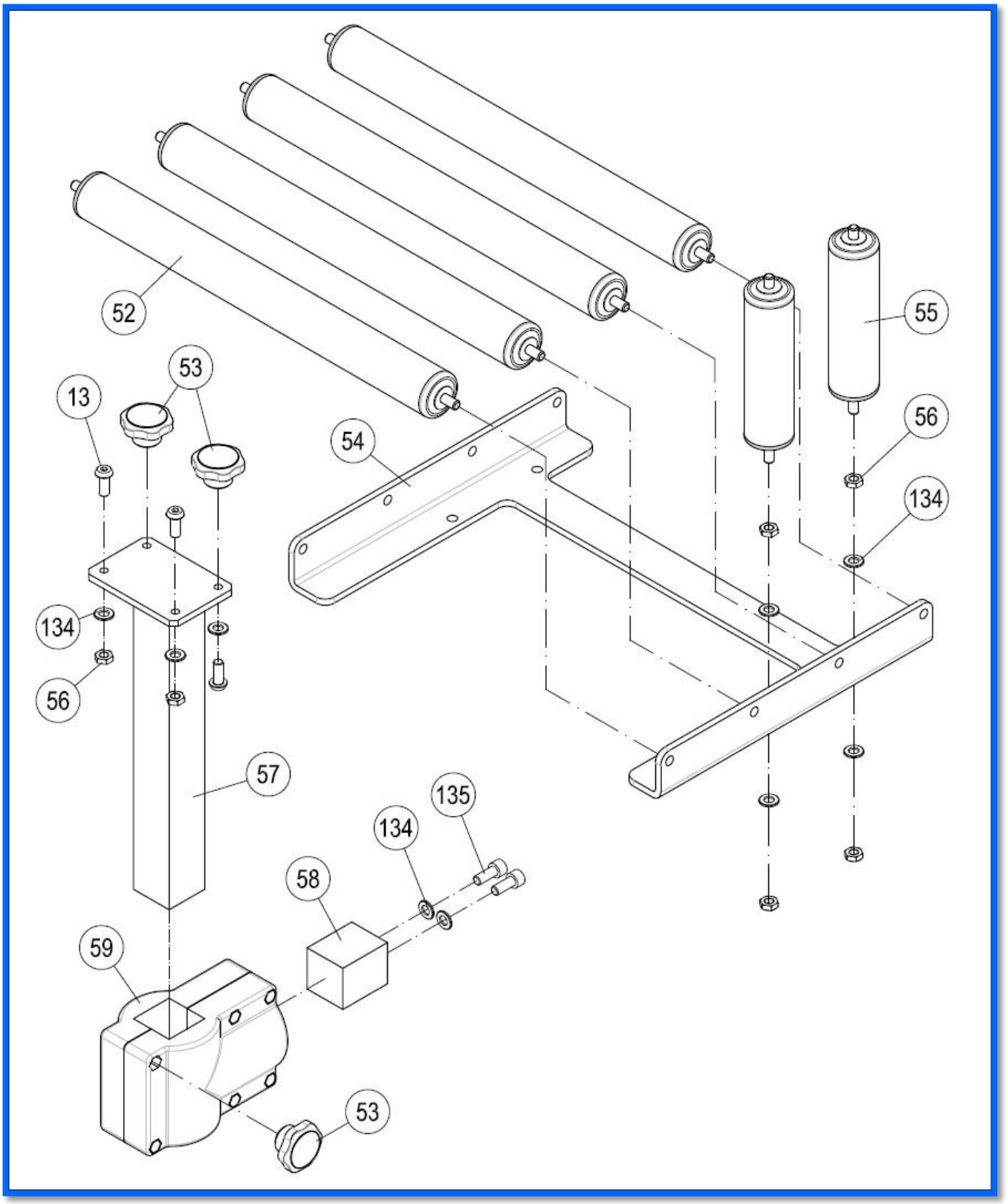
- **Tableau de contrôle.**



FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

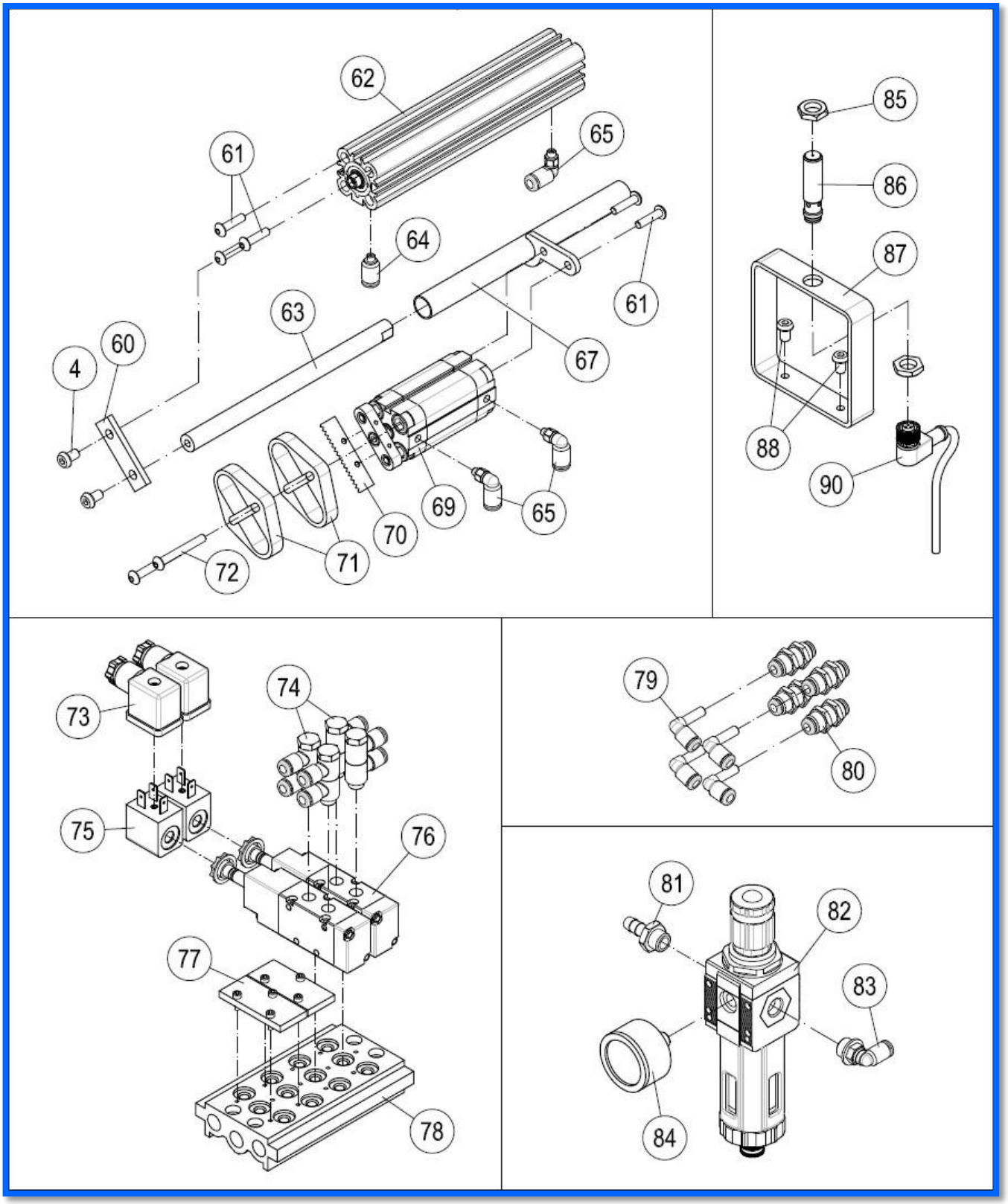
- **Chemin de rouleaux de gravité (en Option)**



FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

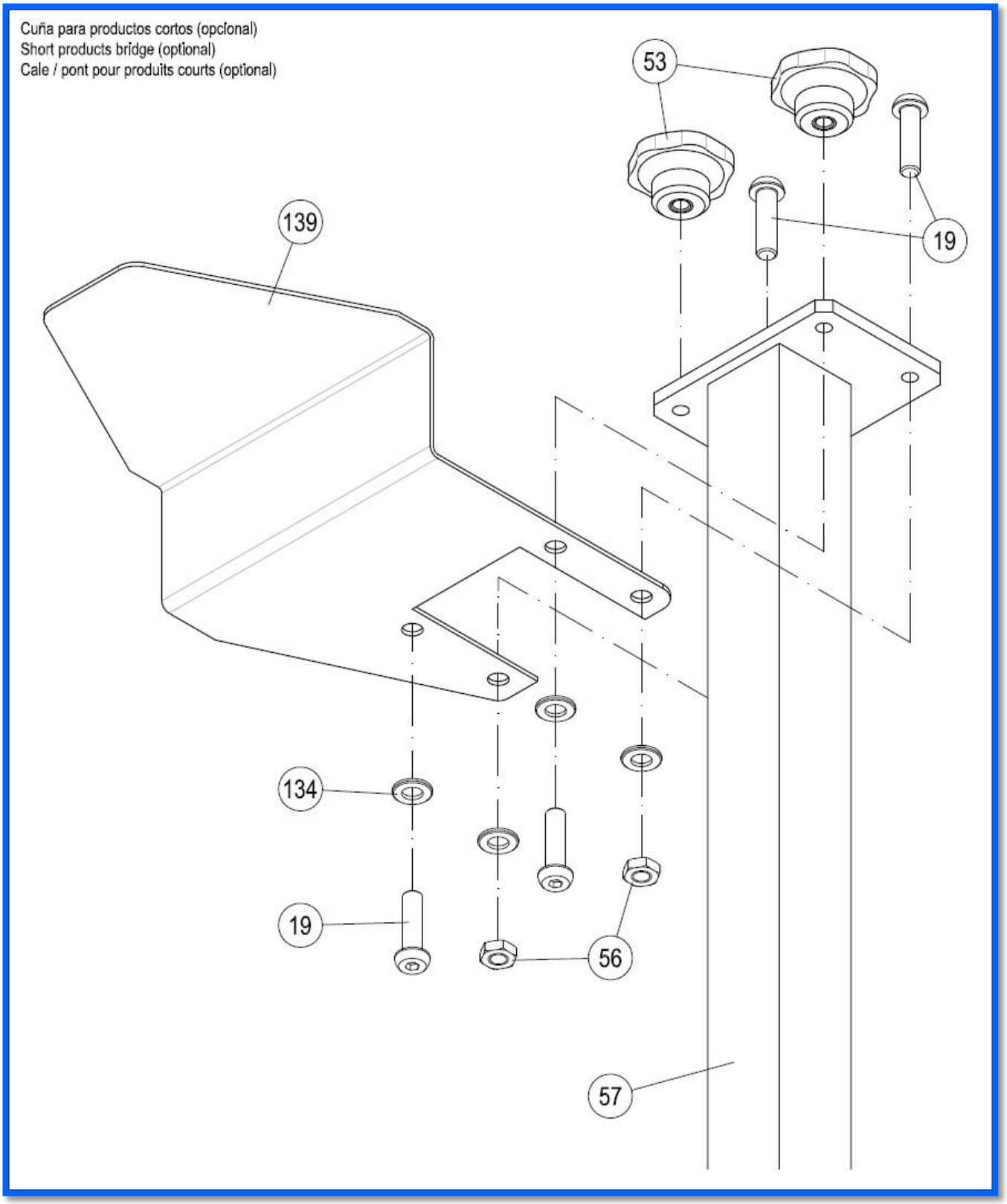
- **Ensemble coupant (Pour configuration avec système de cutter)**



FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

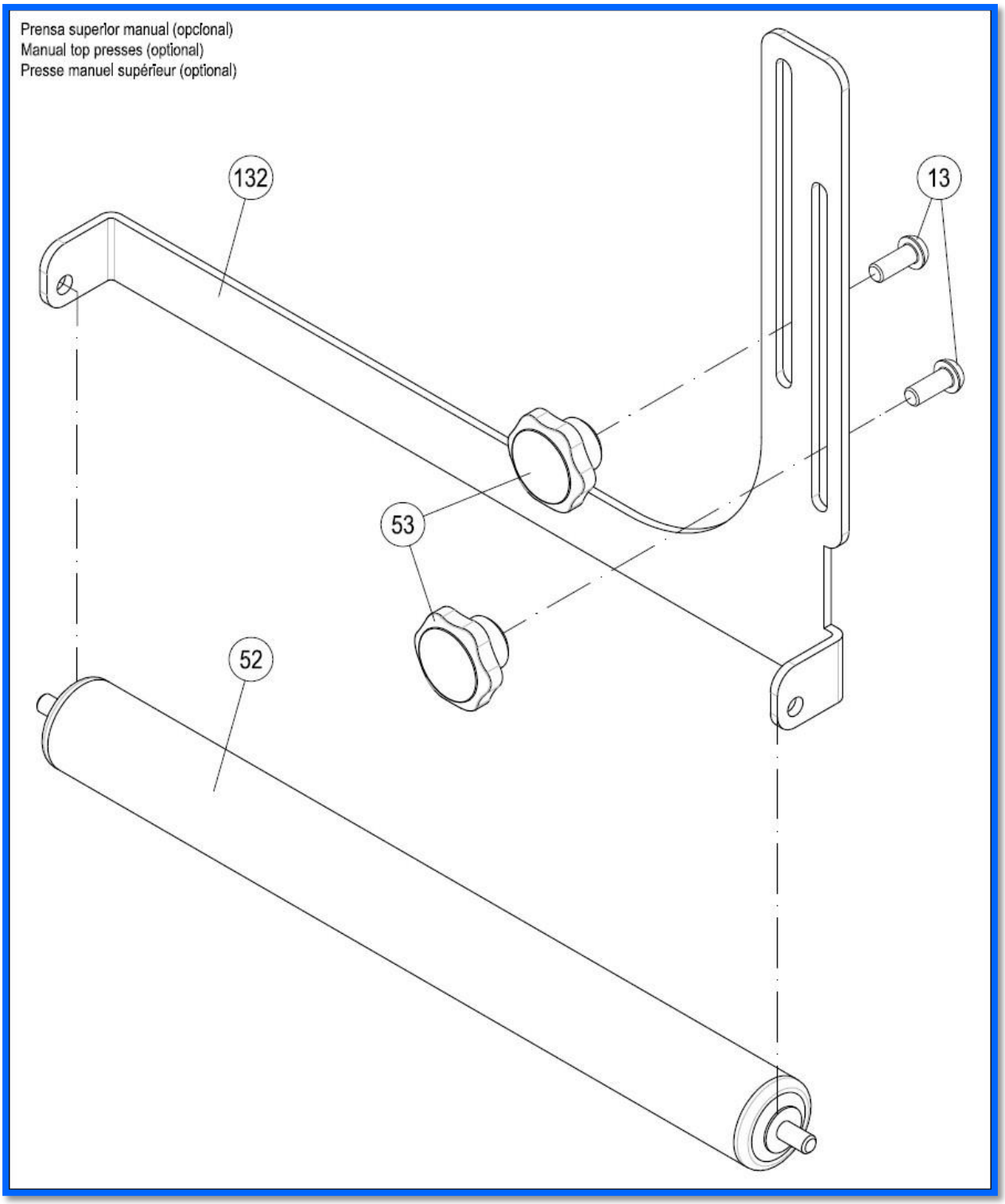
- **Cale / pont pour produits courts (en Option)**



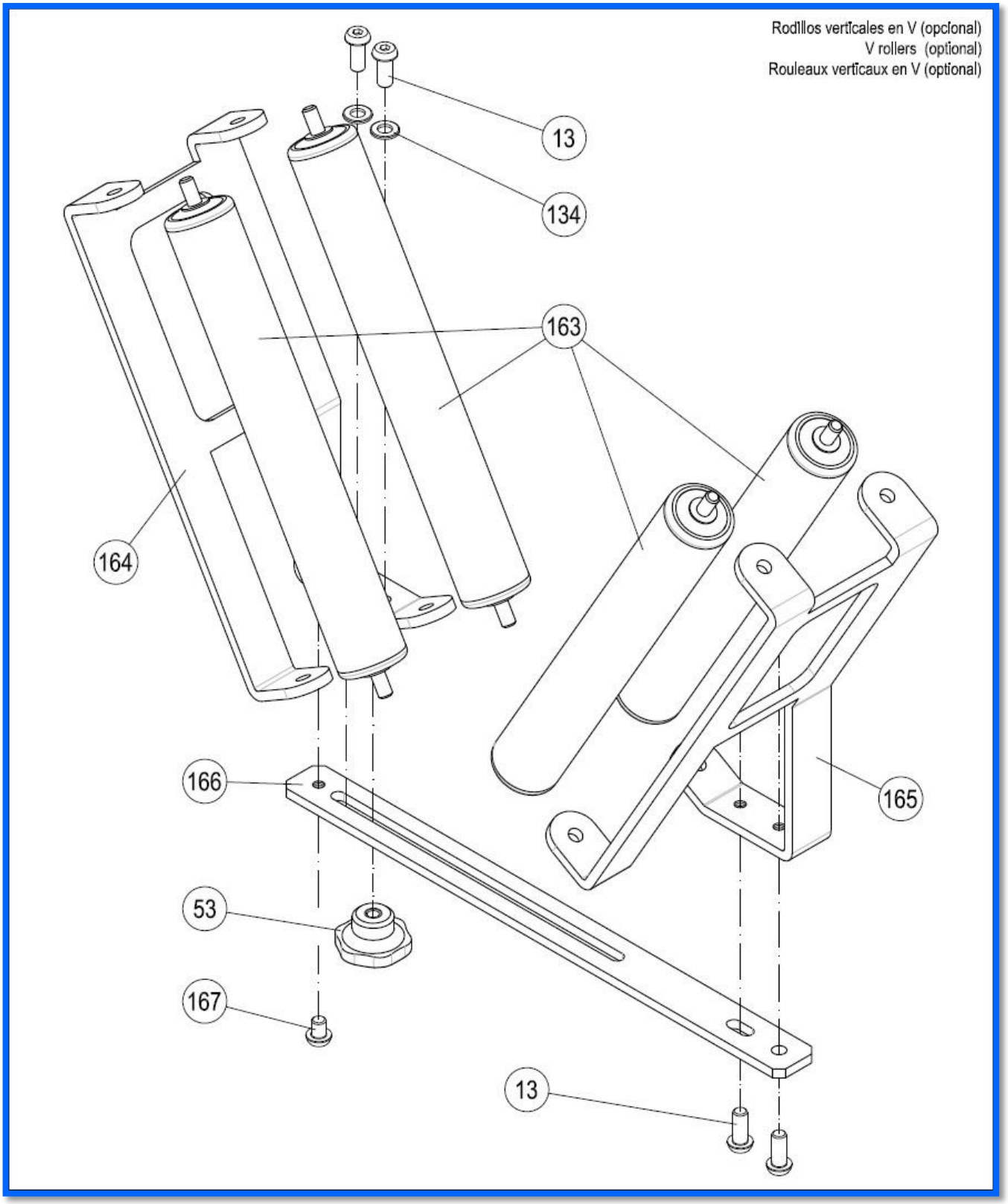
FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

- **Presse manuelle supérieure (en Option)**



- **Rouleaux verticaux en V. (en Option)**

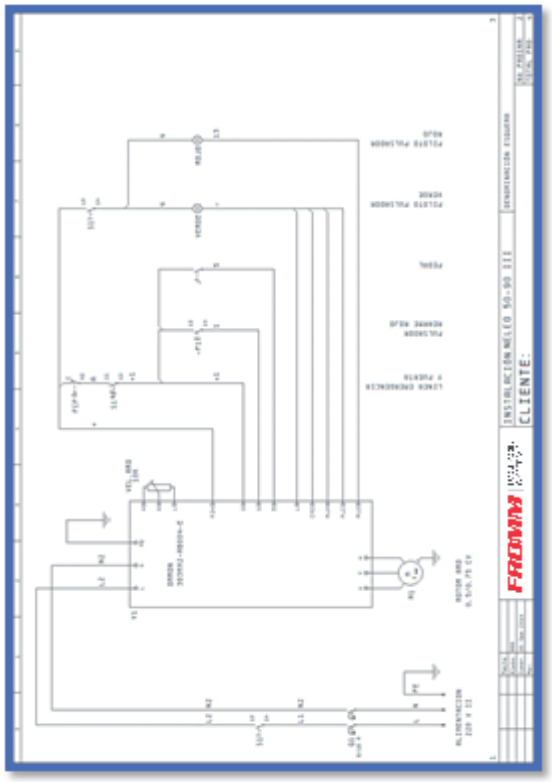


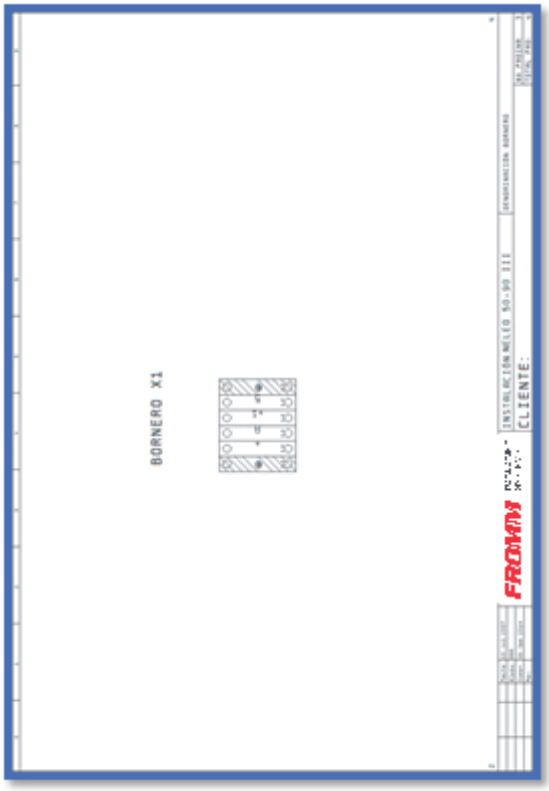
FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

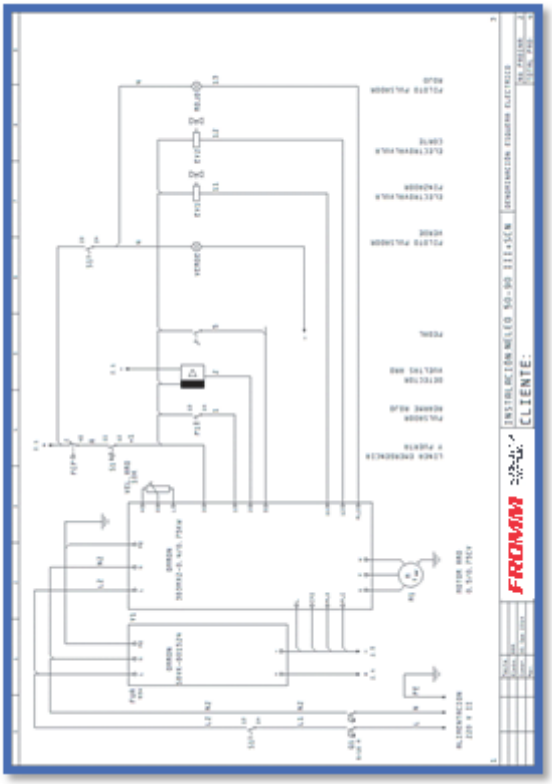
10.2 Schéma électrique

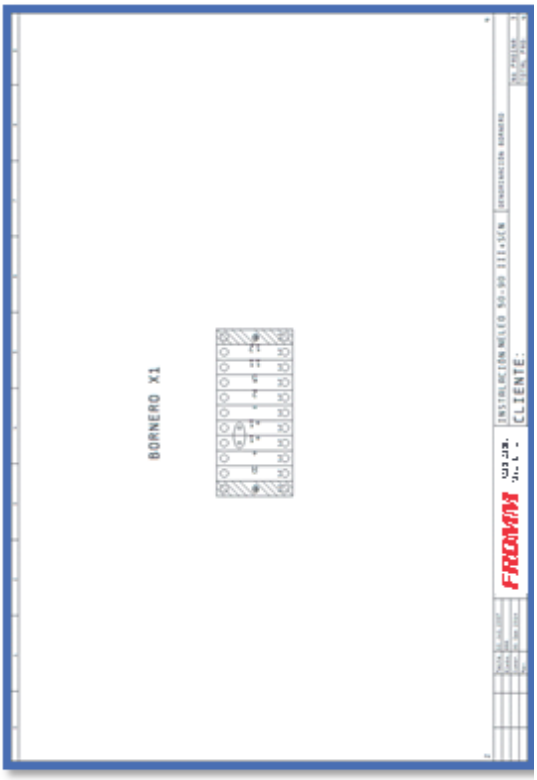
Pour configuration sans système de Cutter.



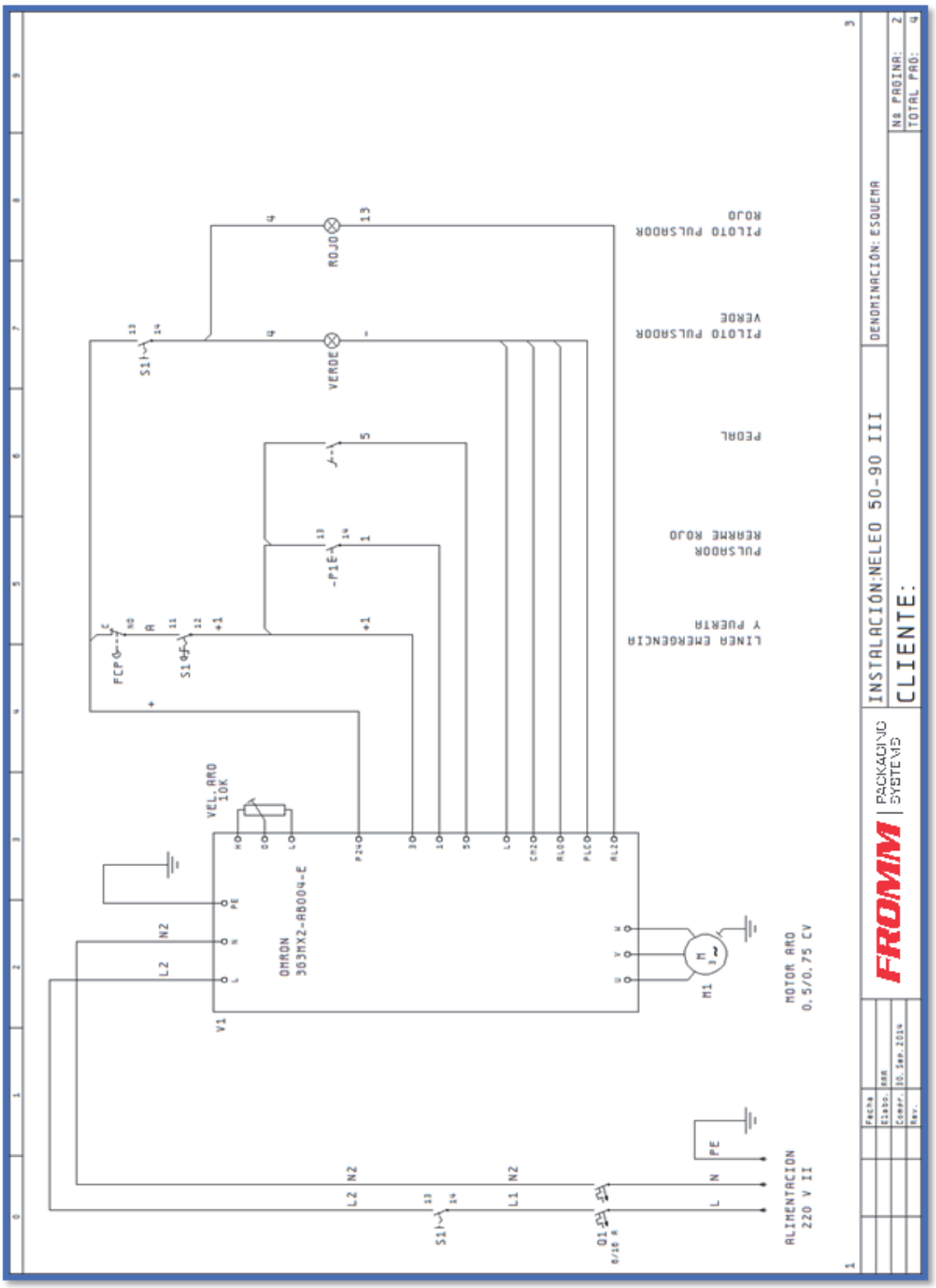


Pour configuration avec système de cutter.





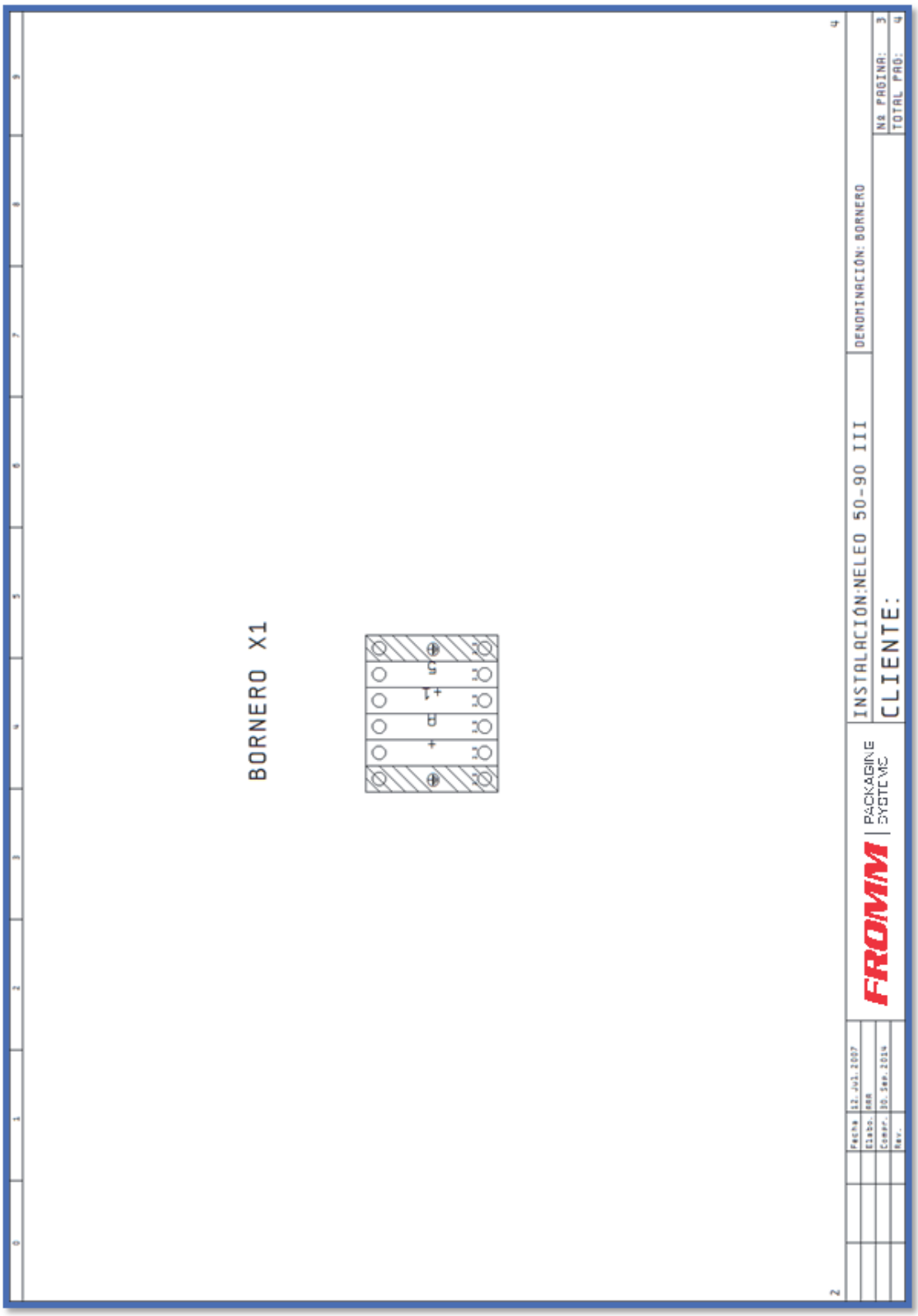
Pour configuration sans système de Cutter



FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

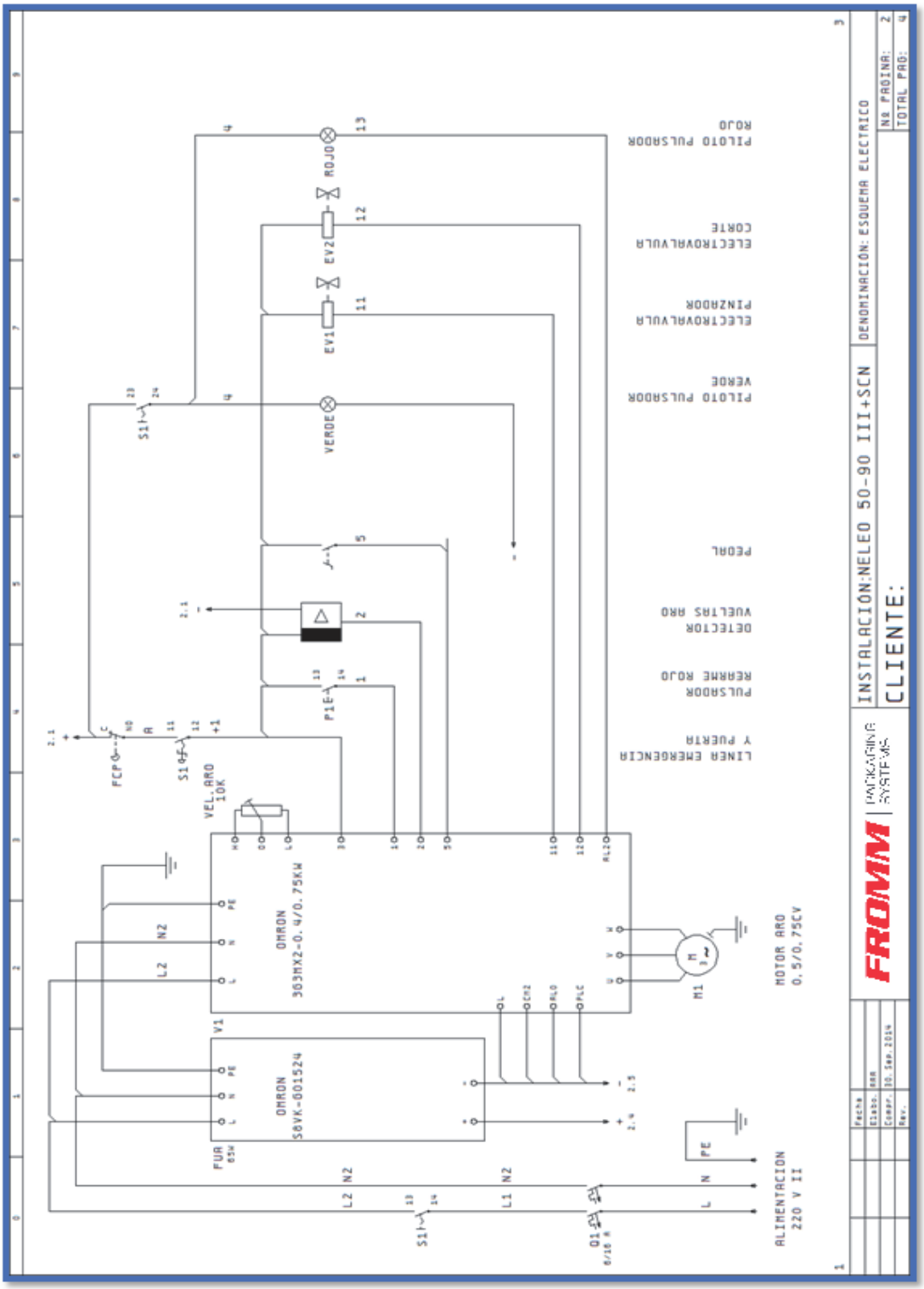
Pour configuration sans système de Cutter



FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

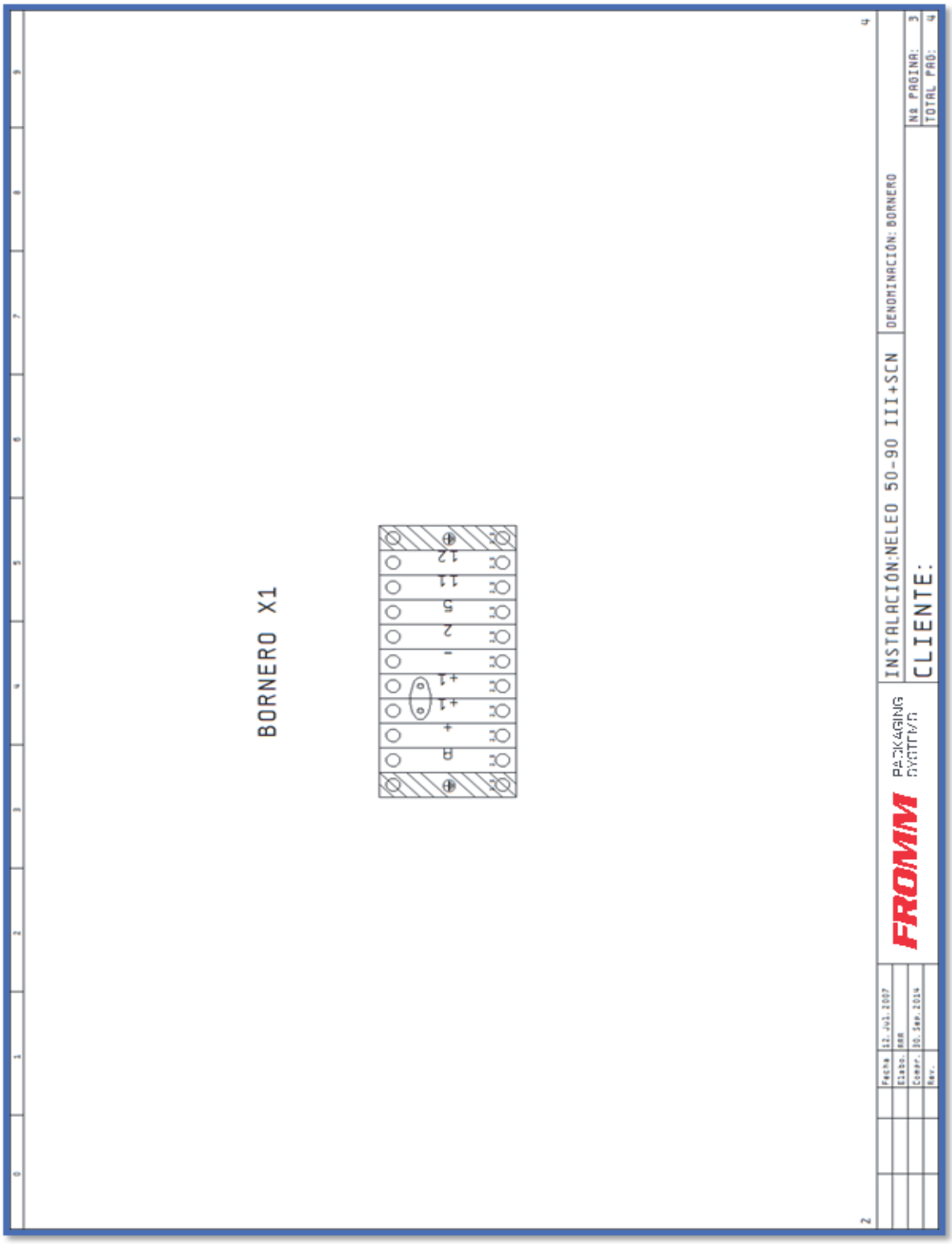
Pour configuration avec système de cutter.



FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

Pour configuration avec système de cutter.



FROMM Packaging Systems
Rue de l'Aviation
F-21121 Darois
FRANCE

Tel. +33 (0)3.80.35.67.67
Fax +33 (0)3.80.35.63.50
www.fromm-pack.fr
e-mail: fr@fromm-pack.com

10.3 Schéma pneumatique (Pour configuration avec système de cutter)